

		TEHNIČKI OPIS	
datum	broj T.D.	broj lista	
10.2017.	43/2017	1	

## 1. TEHNIČKI OPIS

### 1.1. OPĆENITO

Za investitora **KOPRIVNIČKE VODE d.o.o., Mosna ulica 15, Koprivnica**, izrađen je Glavni projekt (tehnološki projekt laboratorijske opreme) za **GRAĐEVINU: Dogradnja pogonske zgrade UPOV-a** na lokaciji Herešin, Marofska ulica 31, k.č.br. 705/1, gr.br. 300/1, k.o. Herešin.

Glavnim projektom obuhvaćene su instalacije:

- a/ opremanje laboratorijskih prostora laboratorijskim namještajem.
- b/ opremanje uredskih prostora uredskim namještajem,
- c/ opremanje laboratorijskih prostora laboratorijskom opremom i uređajima,

### 1.2. LABORATORIJSKI NAMJEŠTAJ

Sukladno zahtjevima investitora izvršeno je opremanje laboratorijskih prostora radnim pultevima (stolovima), podpultnim elementima i laboratorijskim visećim ormarima.

Laboratorijska radna ploha za prostor vagaone projektirana je iz kompaktnog laminata, debljine 20 mm, otpornog prema otapalima i razrijeđenim kiselinama, mehanički otpornog, vodootpornog i jednostavnog za održavanje. Kompaktni laminat ima višeslojnu strukturu od jezgrenih slojeva papira i dekorativnog papira impregniranih melaminskom smolom. Slojevi papira prešani su pod visokim pritiskom pri visokim temperaturama.

Laboratorijska radna ploha za sve ostale laboratorijske prostore, projektirana je iz postforming HPL ploče, debljine 38 mm, otporne prema otapalima, sa zaštitnim slojem protiv bakterija, vlagootpornom jezgrom, zaobljenim rubom i okapnicom. Postforming radne plohe izrađuju se od iverice spesvučene HPL laminatom. HPL ploče su duromeri, visokotlačno prešani laminati prema EN438-3. Više slojeva je impregnirano smolama pod visokim pritiskom i pri visokoj temperaturi.

Na pozicijama gdje nije predviđena ugradnja podpultnih elemenata, radna ploha se polaže i fiksira za metalnu nodu laboratorijskog stola Z oblika, plastificiranu epoksi prahom, povećane PH otpornosti. Metalna stopa prianja uz pod cijelom površinom, posebno dobra za mikrobiološke uvjete i čiste prostore, jednostavno održavanje i čišćenje. Noga laboratorijskog stola ima mogućnost podesive nivelacije +/-20mm.

Podpultni ormarići sa ladicama i fiksnim vratima za zatvaranje, moraju biti u skladu na EN 14727, a izrađuju se od vlagootpornog iverala debljine 19 mm, RAL 7047, svi rubovi zaštićeni su

ABS trakom debljine 0,8 mm, RAL 7047, a udarni rubovi zaštićeni ABS trakom RAL 7047 debljine 2mm.

Unutar ormara ugrađuju se metalne ladice izrađene iz jednog dijela, plastificirane, te sa ugrađenim premium teleskopskim vodilicama sa potpunom izvlakom i sa ublaživačima zatvaranja (soft closing). Prednja fronta izrađena je od vlagootpornog iverala 19mm, zaštićena ABS trakom RAL 7047 sa sve četiri strane. Zadnja stranica izrađuje se od mediapana 3,2 mm, dvostrano presvučen melaminskom folijom RAL 7047. Ručkice ormara su plastične, ergonomske, izrađene od ABS-a RAL 7047 sa identifikacijskim otvorom. Ormarić se montira na PP nogice, visine 150mm sa nivelacijskom stopicom RAL 7047.

Laboratorijski viseći ormari sa punim vratima i policom, moraju biti u skladu na EN 14727, a izrađuju se od vlagootpornog iverala debljine 19 mm, RAL 7047, svi rubovi zaštićeni su ABS trakom debljine 0,8 mm, RAL 7047. Vrata su izrađena od vlagootpornog iverala 19mm, zaštićena ABS trakom RAL 7047 sa sve četiri strane sa ugrađenim spojnicama s ublaživačima zatvaranja (soft closing). Unutar ormara pomična polica izrađena je od vlagootporne iverice 19mm sa sve četiri strane ABS traka 0,8 mm. Ručkice ormara su plastične, ergonomske, izrađene od ABS-a RAL 7047 sa identifikacijskim otvorom. Zadnja stranica izrađuje se od mediapana 3,2 mm, dvostrano presvučen melaminskom folijom RAL 7047..

Laboratorijski sudoper izveden je sa polipropilenskom radnom plohom, sa polipropilenskim koritom i cijedilom za posude, može biti lijeve i desne orijentacije. Sudoper se montira na laboratorijski ormar za sudoper sa dvoja vrata, otvorenom zadnjom stranom i nogicama visine 150mm. Sudoper se oprema sa vodovodnom armaturom, mješalicom za toplu i hladnu vodu, stolnom montažnom jednoručnom u kompletu sa PVC sifonom.

Laboratoriji se također opremaju sa stolicama, sa kotačima SPUV PRO, boja siva RAL 7040, ergonomskim sjedalom i naslonom od poliuretana, podesivom visinom od 600-850 mm, prstenom za noge, jednostavno za pranje i dezinfekciju, metalnim postoljem i okretnim kotačima.

### 1.3. UREDSKI NAMJEŠTAJ

Sukladno zahtjevima investitora izvršeno je opremanje uredskih prostora radnim stolovima, podstolnim elementima i uredskim ormarima.

Gornja ploha uredskih stolova izvodi se od iverala, obloženog ultrapasom (HPL) debljine 38 mm. Potkonstrukcija je drvena od iverala debljine 25 mm. Svi rubovi moraju biti laserski kantirani, a sve plohe (osim gornje radne plohe) obrađeni melaminskom folijom.

Ispod radnog stola predviđena je ugradnja podstolnih ladičara na kotačima koji se mogu fiksirati po postavi elementa. Kvaliteta izrade i vrsta materijala za izvedbu ladičara, mora biti istovjetna onome za izvedbu stolova. Ladice moraju biti sa ugrađenim premium teleskopskim vodilicama sa potpunom izvlakom i sa ublaživačima zatvaranja (soft closing).

Svako radno mjesto oprema se sa uredskim stolicama, s mogućnošću ručne regulacije visine sjedala plinskim mehanizmom, s mogućnošću regulacije naslona po visini i dubini, noge stolca na gumenim kotačima, fiksni rukonasloni.

Unutar prostora skladišta u prizemlju, predviđena je ugradnja skladišnih regala (polica). Regali su u cijelosti metalne izvedbe plastificirani radi zaštite od korozije. Stupovi su "omega" profila, visine 250 cm. Dubina regala 60 cm. Dužina polica do 120 cm. Regali su bez bočnih strana i poledine, a spajaju se jedan za drugi.

#### **1.4. LABORATORIJSKA OPREMA I UREĐAJI**

Sukladno zahtjevima investitora izvršeno je opremanje laboratorijskih prostora opremom i uređajima, a ista je specificirana u grafičkom dijelu i troškovniku koji je sastavni dio ovog projekta.

Projektant:

Sanjin Godek, dipl.ing.stroj.

---

datum	broj T.D.	broj lista
10.2017.	43/2017	4

---

## 2. ISKAZ PROCIJENJENIH TROŠKOVA GRAĐENJA

Procjena troškova građenja izvršena je sukladno tehničkom opisu i prikazu u grafičkom dijelu projekta i iznosi 1.525.000,00 kn (bez obuhvaćenog poreza na dodanu vrijednost).

Projektant:

Sanjin Godek, dipl.ing.stroj.